



ROSTFREI



EDITORIAL

Geschätzte Kundinnen
Geschätzte Kunden

Wir durften Sie nach langer Zeit wieder auf einer Fachmesse begrüßen und interessante Gespräche mit Ihnen führen. Herzlichen Dank!

VISCOTEX als innovativer Familienbetrieb freut sich, Ihnen die neuesten Produkte aus unserem Hause zu präsentieren.

Zu erwähnen sind die zwei neuen Kühlschmierstoffe, mit welchen Sie bereit für die Zukunft sind. Ebenso stellen wir Ihnen das neue Bio-Hydrauliköl vor, das das EU-ECOLABEL mit bravur bestanden hat.

Alle unsere Produkte sind in der Praxis erprobt und werden auch Sie überzeugen.

Viel Spaß beim Lesen der Praxisberichte und neuesten Informationen rund um das Thema Schmierstoffe.

Ihr Gregor Dietsche

PS: Frühlingsputz schon gemacht? Profitieren Sie von unserer Frühlingsaktion auf Seite 7!

INHALT

- 2** RÜCKBLICK INNOTEQ MESSE
HERZLICH WILLKOMMEN IM TEAM
- 3** NEUE ZUBORA PRODUKTE
- 4** FIRMEN-PORTRAIT
GYSIN AG
- 6** MEHRBEREICHSHYDRAULIKÖL
- 7** FRÜHLINGSAKTIONEN
- 8** FIRMEN-PORTRAIT
BRUNNER SPEZIALWERKSTATT
- 10** GEIGER SA
ÜBER 20 JAHRE PARTNERSCHAFT

RÜCKBLICK INNOTEQ

INNOTEQ – Treffpunkt der Fertigungsindustrie

Mit grosser Zufriedenheit schauen wir zurück auf die INNOTEQ in Bern. Die vielen Standbesucher|innen, die positive Stimmung und die interessanten Gespräche haben uns überwältigt.

Wir danken allen für das ausgesprochene Vertrauen gegenüber unseren Mitarbeitenden und unserem Unternehmen.



HERZLICH WILLKOMMEN IM TEAM VISCOTEX

Seit Nov. 2022 unterstützt uns Ramon Betschart im Bereich AVOR und Produktion.

Seit Februar 2023 haben wir Verstärkung im Innendienst bekommen. Daniel Walt unterstützt unseren Verkauf- und Einkaufsinnendienst.

Seit März 2023 verstärkt uns Kurt Keller in der Produktion im Bereich Eigenfabrikate.



Ramon Betschart



Daniel Walt



Kurt Keller



BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

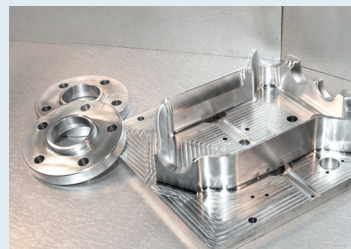
Zubora 62 H ULTRA CH

Borfreier, teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für schwierigste Zerspanungsoperationen.

Durch die Auswahl hochwirksamer EP-Zusätze ist **Zubora 62 H Ultra CH** für schwierigste Zerspanungsprozesse einsetzbar. Das Produkt ist für die Bearbeitung von hochfestem Stahl, nichtrostendem Stahl, Guss und Aluminium, z. B. auch für Aluminiumlegierungen AL 2024 und 7075 geeignet.

Aufgrund einer speziellen Formulierung ist **Zubora 62 H Ultra CH** besonders langzeitstabil.

- teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- borfrei
- auf Mineralölbasis
- mit hohem Anteil an polaren Zusätzen und EP-Additiven
- langzeitstabil
- hervorragender Korrosionsschutz
- Kunststoffverträglichkeit gemäss VDI 3035



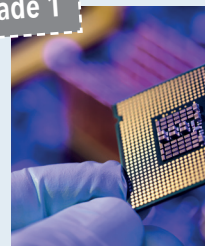
Zubora 62 H Extra L

Borfreier, teilsynthetischer sowie feindisperser Kühlschmierstoff der neuesten Generation.

Durch die Auswahl hochwirksamer Additive ist **Zubora 62 H Extra L** für schwierigste Zerspanungsprozesse einsetzbar. Das Produkt ist für die Bearbeitung von Stahl, Guss und Aluminium sowie für besonders empfindliche Aluminiumlegierungen, wie das in Lithographie-Systemen eingesetzte AL 5083, geeignet. Die Formulierung mit weniger als 10 ppm Phosphor und weniger als 50 ppm Silizium erlaubt den Einsatz für sensible Bauteile z.B. im Zusammenhang mit der Halbleiterindustrie.

- eilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- auf Mineralölbasis
- mit hohem Anteil an polaren Zusätzen
- langzeitstabil
- hervorragender Korrosionsschutz
- frei von Formaldehydabspaltern und Bor
- frei von Phosphor- und Zink-Verbindungen
- Kunststoffverträglichkeit gemäss VDI 3035

Cleanliness Grade 1





Gespräch mit Abteilungsleiter Jürg Friedli

Gründung: 1952
Ansprechpartner: Jürg Friedli, Abteilungsleiter
Mitarbeitende: 50
Kerngeschäft: Medizinaltechnik und Halbleiterindustrie

GY SIN AG



Hochpräzise Fertigung

Seit 70 Jahren fertigen wir hochpräzise Zahnräder sowie Planeten- und Schneckengetriebe für die Antriebstechnik.

An unserem Standort in Itingen beschäftigen wir rund 50 Mitarbeitende und bilden Polymechaniker|innen EFZ und Produktionsmechaniker|innen aus.

Als erfahrener Verzahnungspartner unterstützen wir unsere weltweiten Kunden|innen aus den Bereichen Medizinaltechnik, Automation und Robotik, Optik, Halbleiterindustrie, Luft- und Raumfahrt sowie Motoren- und Maschinenbau bei der Auslegung und Konstruktion von kundenspezifischen Zahnrädern und Getrieben im Modulbereich von 0,2 bis 2,5 mm.

Kompetenz durch unsere Mitarbeitenden

Unsere Erfahrung und Kompetenz stützen sich auf qualifizierten und motivierten Mitarbeitenden, einer hohen Fertigungstiefe sowie einem modernen und umfassenden

Maschinenpark. In Kombination mit unserer Flexibilität bieten wir unseren Kunden|innen einen Mehrwert bei der Realisierung Ihrer anspruchsvollen Antriebslösungen.

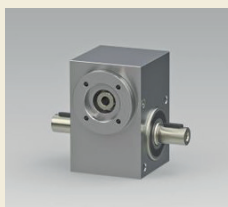
Verbesserungen durch neue Produkte

Durch die Zusammenarbeit mit unserem Ansprechpartner Yves Peyer, VISCOTEX Berater Industrie, konnten wir mehrere Probleme in unserer Fertigungsabteilung lösen.

Mit dem Einsatz von **Zubora 77 H Ultra** haben unsere Mitarbeitenden beispielsweise keine Hautprobleme mehr, da dieses Produkt eine ausgezeichnete Hautverträglichkeit aufweist.

Zubora 77 H Ultra ist frei von Stoffen mit erhöhtem allergenen Potential, wurde also speziell für hautempfindliche Mitarbeitende entwickelt.

Weiter haben wir mit dem neuen Produkt keine Korrosionsprobleme mehr. Warum? Die Standzeiten





sind deutlich verlängert, was zu einem verringerten Werkzeugverschleiss führt.

Partnerschaftliche Beziehung

Mit unserem Ansprechpartner Yves Peyer pflegen wir eine sehr gute Beziehung. Mit seiner sehr guten Betreuung, welche die periodische Prüfung der Emulsion beinhaltet, sind wir jederzeit informiert, wie der Zustand unserer Emulsion ist. So können wir frühzeitig eingreifen und die Emulsion feinjustieren. Mit dem **Multicut Ultra 20** haben wir beim Stossen ebenfalls ein Produkt der VISCOTEX Schmiertechnik im Einsatz.

Zubora 77 H Ultra

- Teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- auf Mineralölbasis
- borfrei
- frei von Formaldehydabspaltern
- frei von Stoffen mit erhöhtem allergenen Potential
- frei von Monoethanolamin (MEA) - TRGS 900
- Arbeitsplatzgrenzwert
- mit hohem Anteil an polaren Zusätzen
- mit EP-Additiven
- langzeitstabil
- hervorragender Korrosionsschutz
- Beständigkeit von Kunststoffen gemäss VDI 3035



Yves Peyer
Industrie
Nordwestschweiz / SH

078 / 906 87 88
y.peyer@viscotex.ch



MEHRBEREICHSHYDRAULIKÖL

Fordern Sie noch heute Ihr Angebot an >> info@viscotex.ch

BIOLOGISCH ABBAUBAR DIVINOL SYNTHOHYD ECO 46

- vollsynthetisch, biologisch abbaubares Mehrbereichshydrauliköl (OECD301B) auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO)
- durch die Verwendung einer hochwertigen zink- und aschefreien Additivkombination wird ein hervorragender Korrosions- und Verschleisschutz sowie ein verbessertes Alterungsverhalten gewährleistet
- bestens geeignet für verlängerte Ölwechselintervalle
- ausgezeichnetes Tief- und Hochtemperaturverhalten
- aufgrund des hohen Viskositätsindex' besitzt das Produkt Mehrbereichscharakter und überdeckt die ISO VG Klassen 32-68
- Divinol SynthoHyd Eco 46 ist ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (DE/027/268) und dem Österreichischen Umweltzeichen



Spezifikationen

DIN 51524-3 (HVLP); ISO 15380 - HEPR; EU Ecolabel (DE/027/268); Österreichisches Umweltzeichen

Divinol Empfehlung

Swedish Standard SS 155434; Caterpillar BF1/BF2; Liebherr; Palfinger; Komatsu BO 46 G4 (KES 07.872); Komatsu HO56-HE; Parker Denison HF-0/HF-1/HF-2; EATON E-FDGN-TB-002-E; Eaton Brochure 03-401-2010 Rev.1; Engel; KraussMaffei





FIT IN DEN SOMMER

Frühlingsputz für Ihre Lieblinge

Mit unserem Reinigungs-Sortiment bieten wir Ihnen universell einsetzbare Allzweckreiniger. Diese lösen schnell und zuverlässig starke Verschmutzungen. Reinigen auch Sie Ihre Fahrzeuge, Geräte und Produktionsstätten mit unseren Produkten und erfreuen Sie sich an Ihrem gepflegten Material.

Sie suchen ein anderes Produkt?
Rufen Sie uns an.
Wir beraten Sie gerne.

AKTION

regulärer Preis

Scheibenreiniger Für saubere Autoscheiben. VOC-haltig.	Kanne à 5 l Fertigmischung	CHF 7.00 / l inkl. VOC	CHF 9.50 / l inkl. VOC
	Kanne à 25 l Konzentrat	CHF 4.80 / l inkl. VOC	CHF 5.70 / l inkl. VOC
	Fass à 200 l Konzentrat	CHF 2.80 / l inkl. VOC	CHF 3.70 / l inkl. VOC
Gerätereiniger forte Löst zuverlässig und schnell auch starke Verschmutzungen und Verharzungen von Ketten und Gehäusteilen. Biologisch abbaubar.	Kanne à 5 l	CHF 7.00 / l inkl. VOC	CHF 10.55 / l inkl. VOC
	Spray à 500 ml	CHF 9.00 / Fl. inkl. VOC	CHF 16.75 / Fl. inkl. VOC
Alu-Felgenreiniger Reinigt auch stärkste Verschmutzungen. Für Alu- und Stahlfelgen geeignet.	Kanne à 25 l	CHF 5.50 / l	CHF 7.25 / l
	Kanne à 5 l	CHF 6.50 / l	CHF 8.25 / l
	Spray à 500 ml	CHF 9.00 / Fl.	CHF 12.75 / Fl.
Herwetic Twister Zur porentiefen Reinigung von Polstern, Teppichen, Maschinen- verkleidungen, auch für Innen- und Aussenreinigung von Fahrzeugen	Kanne à 10 l	CHF 6.50 / l	CHF 8.00 / l
	Kanne à 25 l	CHF 5.80 / l	CHF 7.30 / l
Cockpitpflege silikonhaltig	Spray à 500 ml Karton à 6 Sprays	CHF 7.00 / Spray inkl. VOC	CHF 9.10 / Spray
Profi-Clean BC Spray	Spray à 500 ml Karton à 12 Sprays	CHF 3.00 / Spray inkl. VOC	CHF 5.50 / Spray inkl. VOC





Gespräch mit Inhaber Thomas Hollenstein und Produktionsleiter Andreas Bürge

Gründung: 1994
Inhaber: Thomas Hollenstein
Mitarbeitende: 23 Mitarbeitende
 davon 5 Lernende
Kerngeschäft: Landtechnik, Kleingeräte-
 Kommunaltechnik & Maschinenbau

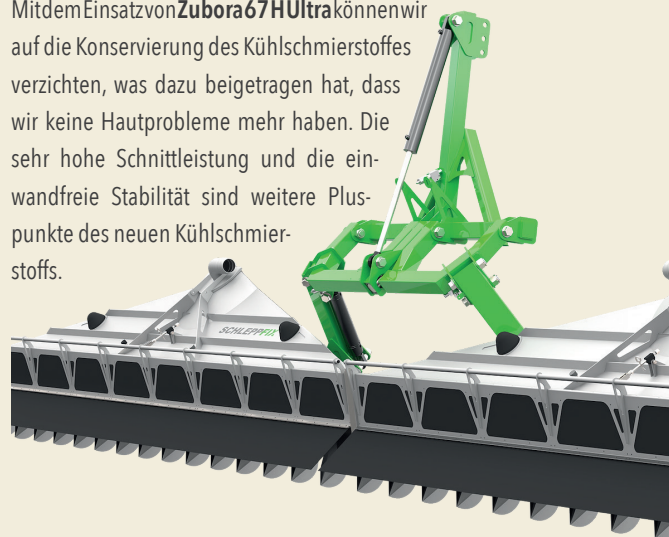
BRUNNER SPEZIALWERKSTATT



Der Kühlschmierstoff Zubora 67 H Ultra ermöglicht uns, prozesssicher zu fertigen.

Deutliche Verbesserung

Mit dem Einsatz von **Zubora 67 H Ultra** können wir auf die Konservierung des Kühlschmierstoffes verzichten, was dazu beigetragen hat, dass wir keine Hautprobleme mehr haben. Die sehr hohe Schnittleistung und die einwandfreie Stabilität sind weitere Pluspunkte des neuen Kühlschmierstoffes.



Die Entwicklung

Die Firma Brunner Spezialwerkstatt AG hat sich in den letzten Jahren zu einem führenden Anbieter in den Bereichen Landtechnik, Kleingeräte-, Kommunaltechnik und Maschinenbau entwickelt. Seit 2016 wird die Firma durch den Inhaber Thomas Hollenstein geführt. An den zwei Standorten in Schwarzenbach SG und Wilen bei Wil TG arbeiten qualifizierte Mitarbeitende motiviert an jeglicher Art von Kundenwünschen.

Unsere Flexibilität sowie der schnelle unkomplizierte Service werden von unserer Kundschaft sehr geschätzt.

In Schwarzenbach befindet sich der gesamte Bereich der Landtechnik sowie der Kleingeräte- und Kommunaltechnik. Im Werk in Wilen bei Wil ist die mechanische Fertigung sowie die gesamte Produktion unseres Eigenprodukts, dem Gülleverteiler Schleppfix, angesiedelt.



Mechanische Fertigung

Hier produzieren wir mehrheitlich für unsere Eigenprodukte, gerne fertigen wir aber auch ganze Baugruppen für externe Kunden.

Dafür stehen zwei Dreh-, zwei Fräs- sowie zwei Schleifmaschinen zur Verfügung. Um die anspruchsvollen Bearbeitungen präzise durchführen zu können, setzen wir auf den Kühlschmierstoff von VISCOTEX Schmiertechnik AG.





Durch die sehr hohe Stabilität wird auch die Lebensdauer dank **Zubora 67 H Ultra** deutlich verlängert.

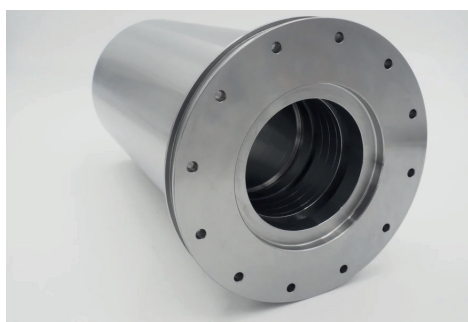
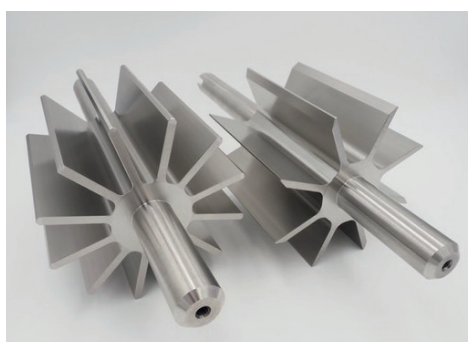
Innovatives System

Schleppfix, das innovative, emissionsmindernde Gülleausbringsystem.

Entwickelt vom Inhaber und der internen Konstruktion, erfreut sich das Swiss-Made Produkt immer grösserer Beliebtheit. Zirka 30-40% der Maschinen werden exportiert.

Die starke Nachfrage, auch im Ausland, freut uns sehr. Im Werk in Wilen werden diese Maschinen geschweisst und montiert, sowie alle Teile, welche eine mechanische Bearbeitung erfordern, intern in der Fertigung hergestellt.

Durch diese Bündelung der Ressourcen und die hohe Eigenfertigungsquote sind wir in der Lage, schnell und flexibel auf alle möglichen Herausforderungen zu reagieren.



Erstklassige Betreuung

Die sehr professionelle Betreuung durch VISCOTEX-Berater Roger Brogle hilft uns, auch bei komplizierten Fragen schnell und einfach reagieren zu können.

Die schnelle Lieferbereitschaft durch die VISCOTEX Schmiertechnik AG ist ebenfalls ein Pluspunkt in der Partnerschaft.



Roger Brogle
Industrie
ZH/ Thurgau / SG-Nord
Toggenburg
079 / 308 21 32
r.brogle@viscotex.ch



VISCOTEX SCHMIERTECHNIK AG UND GEIGER SA

Über 20 Jahre Partnerschaft

Die Firma Geiger SA mit Sitz in Brügg BE ist seit mehr als 20 Jahren unser Partner, wenn es um den Vertrieb von unseren Schmiermitteln für die Uhrenbranche in der Westschweiz geht.

Als Familienunternehmen geführt, beschäftigt sie heute 15 Mitarbeitende am Standort in Brügg BE.

Erweiterung des Portfolios

Mit dem Vertrieb von DELFIN-Industriesaugern hat sich die GEIGER SA bereits einen Namen in ihrem Verkaufsgebiet gemacht.

Neu bietet die VISCOTEX Schmiertechnik ebenfalls das ganze Delfin-Sortiment an!

ÖL- UND SPÄNEAUGER

EINFÜHRUNGSRABATT
10 %

Öl- und Spänesauger für die Rückgewinnung und Trennung von Öl und Spänen

Die Industriesauger der Tecnoil-Produktpalette sind die ideale Lösung, um stets die maximale Effizienz der Werkzeugmaschinen in all den Industrien sicherzustellen, in denen mechanische Fertigung durchgeführt wird.

Mit der Filterfunktion trennen Sie schnell und sauber das Öl oder die Emulsion von metallischen Spänen.



CHF
8950.00

Tecnoil TC 220 MPI-Öl und Spänesauger

- reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- Möglichkeit der Wiederverwendung von Ölen und Emulsionen
- Reduzierung der Entsorgungskosten für Altöle
- reduzierte Maschinenreinigungszeit und gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeiten
- PPL-Filter zur Trennung von Spänen
- eingebauter Schwimmer als Füllstand und Stoppeinrichtung, Klarsichtschlauch als Füllstandsanzeige
- Behälter zur Spänetrennung, externe Druckpumpe, um Flüssigkeiten anzusaugen (USP)



CHF
5575.00

Tecnoil TC100 MPI - Öl und Spänesauger

- tangentialer Saugeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- PPL-Filter zur Trennung von Spänen
- eingebauter Schwimmer als Füllstand und Stoppeinrichtung und Klarsichtschlauch als Füllstandsanzeige
- Tauchpumpe für die Entleerung der angesaugten Flüssigkeit
- gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeiten
- 100 lt Kapazität für Flüssigkeiten





NACHHALTIGKEIT IM BEREICH DER FERTIGUNG

Die Firma Geiger SA hat sich seit einigen Jahren auf das Spänemanagement und die Rückgewinnung von Schneidölen spezialisiert. Das Augenmerk liegt auf der Automation der Prozesse, damit diese einwandfrei ablaufen können.

- Doppelschleuder reduziert Feuchtigkeitsgehalt der Späne auf 2-4 %.
- Mahlwerk verkleinert das Volumen der Späne um das bis zu 8-fache.
- automatischer Auswurf von Fremdkörpern – hohe Reinheit der Späne
- keine Standardmaschine – individuell angepasst
- technisches Know-How durch jahrelange Erfahrung
- Beratung vor Ort

Geiger SA | www.geigersa.ch | info@geigersa.ch

Interessiert?
Rufen Sie uns noch heute an!
071 757 60 70





IHRE ANSPRECHPARTNER



Gregor Dietsche
Verkaufsleiter

071 / 757 60 70
076 / 385 92 17
g.dietsche@viscotex.ch



Thomas Dietsche
Geschäftsführer

071 / 757 60 70
t.dietsche@viscotex.ch



Michael Hasler
Industrie
SG-Süd / GR / AR / AI
Schwyz
079 / 308 21 78
m.hasler@viscotex.ch



Yves Peyer
Industrie
Nordwestschweiz / SH
078 / 906 87 88
y.peyer@viscotex.ch



Roger Brogle
Industrie
ZH / Thurgau / SG-Nord
Toggenburg
079 / 308 21 32
r.brogle@viscotex.ch



Joel Vogler
Industrie, Bau,
Transport und Forst
Zentralschweiz / Bern
079 / 194 77 82
j.vogler@viscotex.ch



Gebhard Bärlocher
Bau, Transport und Forst
Ostschweiz / ZH / Thurgau
Toggenburg
079 / 409 75 37
g.baerlocher@viscotex.ch



Daniel Walt
Innendienst
071 / 757 60 70
d.walt@viscotex.ch



Herausgeber:

VISCOTEX Schmiertechnik AG
Industriestrasse 19 | CH-9450 Altstätten
Tel. +41 71 757 60 70 | info@viscotex.ch | viscotex.ch

Layout:

creativ@viscotex.ch

Auflage:

5000 Exemplare 2 x pro Jahr