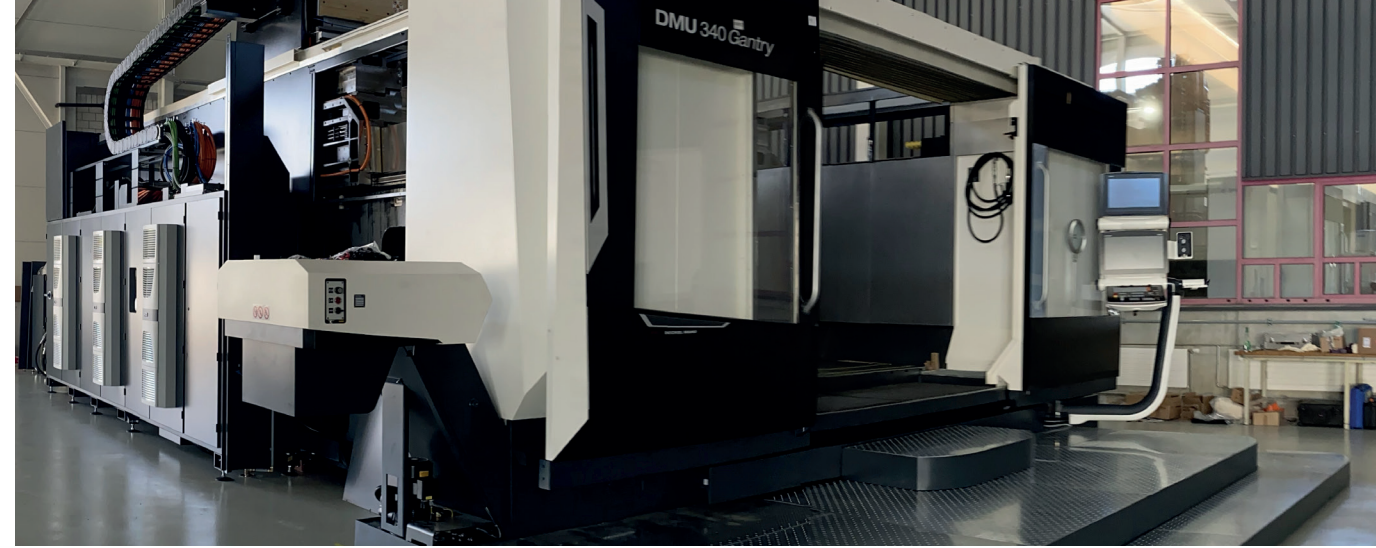




Gespräch mit Stefan Giger, Geschäftsleitung und Sadullah Sadiki, Betriebsleiter

Gründung: 1960
 Fusionen: 2005 mit Alwo AG
 2017 mit der ZebaTech GmbH
 Mitarbeiter: 35
 Geführt durch: Werner Bötschi, Marco Scirocco und Stefan Giger
 Kernkompetenzen: Grossteile, Baugruppen, Einzelteile



ZEBATECH AG



v.l.n.r. Werner Bötschi | Marco Scirocco | Stefan Giger

Alles aus einer Hand

Die heutige ZebaTech AG ist aus einer Fusion von drei Firmen entstanden. Durch diesen Zusammenschluss sind wir für unsere Kunden zu einem sehr interessanten Zulieferer geworden. Alle drei Firmen waren in verschiedenen Bereichen tätig, dadurch bringt jede ihre eigene Erfahrung und Know-How mit ein. Die SMA Spezialmechanik AG wurde 1960 gegründet und ist somit die Erfahrenste. Die Kompetenz lag hier besonders auf Grossteile welche als Einzelteil oder Kleinserien hergestellt wurden. Die Alwo AG wurde 1962 in Kreuzlingen gegründet und war auf präzise Einzelteile bis hin zu Baugruppen spezialisiert. Die

ZebaTech GmbH wurde im Jahr 2004 gegründet und brachte die Erfahrung der Serienfertigung mit ein.

Qualität das A und O

Ob CNC-Fräsen und CNC-Drehen, Biegetechnik, Montage, Schlosserei oder neueste Zerspanungstechnologie: Präzision und Qualität stimmen bei uns immer, denn als erfahrene Profis für die Herstellung von Maschinenbauteilen legen wir die Messlatte hoch an. Diese Qualität lässt sich täglich nur durch den Einsatz von einem den Anforderungen entsprechenden Kühlschmierstoff umsetzen. Durch die sehr gute Beratung von Roger Brogle haben wir uns für den Kühlschmierstoff **Zubora 67 H Ultra** entschieden. Mit dem Einsatz von **Zubora 67 H Ultra**, welcher durch seine hervorragende Stabilität und sein ausgezeichnetes Schaumverhalten besticht, konnten wir unsere Prozesssicherheit deutlich erhöhen. Seine ausgezeichnete Spülwirkung hält die Bearbeitungsräume absolut sauber und reduziert den Reinigungsaufwand auf ein Minimum.

Weitere Vorteile sind der universelle Einsatz von **Zubora 67 H Ultra** sowie die gute Hautverträglichkeit, von welcher unsere Mitarbeiter profitieren.



betreuen. Es handelt sich bei der Maschine um eine DMU 340 Gantry, die aufgrund ihrer grossen Dimensionen nicht einfach in die bestehenden Räume integriert werden konnte.

Die Fakten

- 5-Achsen-Fräscnter
- 500 qm Produktionsfläche zusätzlich
- Fertigung von Grossteilen bis 2.8 x 6.0 m

Zusammenspiel Lieferant und Kunde

All unsere Ansprüche an den Kühlschmierstoff-Lieferanten werden durch die VISCOTEX Schmiertechnik AG vollständig abgedeckt. Die regelmässigen Kontrollen durch unseren Ansprechpartner Roger Brogle sowie die schnelle und unkomplizierte Hilfe bei Fragen sind ein weiteres Argument für die gute Zusammenarbeit.

ZebaTech AG

Buchenhölzlistrasse 10
 8580 Amriswil
 Tel. +41 71 414 41 41
 info@zebatech.ch
 www.zebatech.ch

Immer am Puls der Technologie

Um für die Herausforderungen der Zukunft bestens gerüstet zu sein, investieren wir fortlaufend in die Modernisierung und den Ausbau unseres Maschinen- und Anlagenparks. Eines unserer jüngsten Projekte ist ein Hallenanbau von rund 500 qm Produktionsfläche an unserem Standort in Amriswil. Hier steht seit April 2020 ein neues 5-Achsen-Fräscnter zur Verfügung, mit dem wir in der Lage sind, Teile bis zu einer Dimension von 6 x 2.8 m zu bearbeiten. Mit der neuen Anlage für die Grossteilfertigung können wir unsere Kunden noch vielseitiger und effizienter



Gerne beraten wir Sie und stellen Ihnen Versuchsmaterial zur Verfügung.

Roger Brogle | Tel. 079 / 308 21 32 | r.brogle@viscotex.ch
 Zürich / Thurgau / SG-Nord / Toggenburg