



### Gespräch mit Abteilungsleiter Jürg Friedli

**Gründung:** 1952  
**Ansprechpartner:** Jürg Friedli, Abteilungsleiter  
**Mitarbeitende:** 50  
**Kerngeschäft:** Medizinaltechnik und Halbleiterindustrie



## GY SIN AG



### Hochpräzise Fertigung

Seit 70 Jahren fertigen wir hochpräzise Zahnräder sowie Planeten- und Schneckengetriebe für die Antriebstechnik.

An unserem Standort in Itingen beschäftigen wir rund 50 Mitarbeitende und bilden Polymechaniker|innen EFZ und Produktionsmechaniker|innen aus.

Als erfahrener Verzahnungspartner unterstützen wir unsere weltweiten Kunden|innen aus den Bereichen Medizinaltechnik, Automation und Robotik, Optik, Halbleiterindustrie, Luft- und Raumfahrt sowie Motoren- und Maschinenbau bei der Auslegung und Konstruktion von kundenspezifischen Zahnrädern und Getrieben im Modulbereich von 0,2 bis 2,5 mm.

### Kompetenz durch unsere Mitarbeitenden

Unsere Erfahrung und Kompetenz stützen sich auf qualifizierten und motivierten Mitarbeitenden, einer hohen Fertigungstiefe sowie einem modernen und umfassenden

Maschinenpark. In Kombination mit unserer Flexibilität bieten wir unseren Kunden|innen einen Mehrwert bei der Realisierung Ihrer anspruchsvollen Antriebslösungen.

### Verbesserungen durch neue Produkte

Durch die Zusammenarbeit mit unserem Ansprechpartner Yves Peyer, VISCOTEX Berater Industrie, konnten wir mehrere Probleme in unserer Fertigungsabteilung lösen.

Mit dem Einsatz von **Zubora 77 H Ultra** haben unsere Mitarbeitenden beispielsweise keine Hautprobleme mehr, da dieses Produkt eine ausgezeichnete Hautverträglichkeit aufweist.

**Zubora 77 H Ultra** ist frei von Stoffen mit erhöhtem allergenen Potential, wurde also speziell für hautempfindliche Mitarbeitende entwickelt.

Weiter haben wir mit dem neuen Produkt keine Korrosionsprobleme mehr. Warum? Die Standzeiten



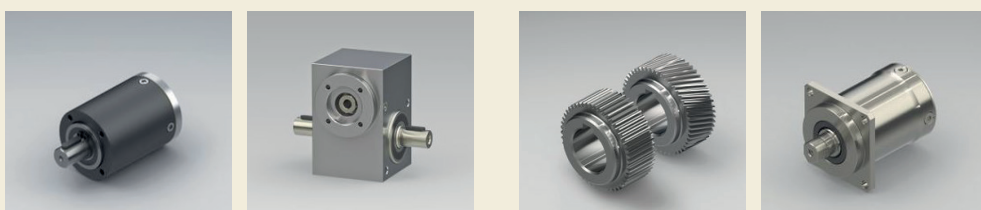
sind deutlich verlängert, was zu einem verringerten Werkzeugverschleiss führt.

### Partnerschaftliche Beziehung

Mit unserem Ansprechpartner Yves Peyer pflegen wir eine sehr gute Beziehung. Mit seiner sehr guten Betreuung, welche die periodische Prüfung der Emulsion beinhaltet, sind wir jederzeit informiert, wie der Zustand unserer Emulsion ist. So können wir frühzeitig eingreifen und die Emulsion feinjustieren. Mit dem **Multicut Ultra 20** haben wir beim Stossen ebenfalls ein Produkt der VISCOTEX Schmiertechnik im Einsatz.

### Zubora 77 H Ultra

- Teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- auf Mineralölbasis
- borfrei
- frei von Formaldehydabspaltern
- frei von Stoffen mit erhöhtem allergenen Potential
- frei von Monoethanolamin (MEA) - TRGS 900
- Arbeitsplatzgrenzwert
- mit hohem Anteil an polaren Zusätzen
- mit EP-Additiven
- langzeitstabil
- hervorragender Korrosionsschutz
- Beständigkeit von Kunststoffen gemäss VDI 3035



**Yves Peyer**  
**Industrie**  
 Nordwestschweiz / SH  
 078 / 906 87 88  
 y.peyer@viscotex.ch