



Gespräch mit Abteilungsleiter Kevin Wasler

Gründung: 1991
Ansprechpartner: Kevin Wasler, Produktionsleiter
Mitarbeitende: 7
Kerngeschäft: Bauteile für High-End Elektronik / Baugruppen-Montage



ITS AG – METALL IN FORM



ITS AG, Rebstein und die VISCOTEX – eine Partnerschaft ab der ersten Minute

Die Firma ITS AG aus Rebstein bringt Metall in Form und ist DER Partner für IHRE kompletten Projekte. Das familiengeführte Unternehmen hat sich auf Dienstleistungen im Bereich der Zerspanungstechnik spezialisiert und dabei viel Know-how gesammelt:

1. CNC – Fräsen und Drehen. Egal ob Einzel- oder Sonderteil, Klein- oder Mittelserie, wir produzieren individuell und passgenau. Zu unseren Stärken zählt besonders die Flexibilität.

2. Engineering Prototypenbau.

In Partnerschaft mit den Entwicklungs- und Konstruktionsteams unserer Kunden fertigen wir präzise nach deren Vorgaben. Wir beraten und begleiten gerne von der Idee, über die Konstruktion bis hin zum fertigen Produkt.

3. Baugruppenmontage - Alles aus einer Hand

Für unsere Kunden kümmern wir uns neben der Fertigung von Bauteilen auch um die Beschaffung aller nötigen Handelsteile und die Montage ganzer Baugruppen.

Seien es die Herstellung von komplexen Aluminium-Gehäusen für die Highend Elektronik oder die

verschiedensten Komponenten für den Maschinenbau: Wir sind seit über 30 Jahren DER Partner, wenn es um Termintreue, saubere Arbeit und ein faires Miteinander geht.

Neustart 2023 nach Brand

Im Juni 2022 wurde unser Firmengebäude und all unsere Maschinen durch einen Brand vollständig zerstört. Durch das im Nachbargebäude entstandene Feuer wurde uns die gesamte Grundlage für unseren Betrieb von heute auf morgen genommen.

Seit August 2023 dürfen wir nun in unserem neuen und vergrößerten Betriebsgebäude wieder das tun, was wir am besten können. Mit dem Einsatz der neusten und hochmodernen 5-Achs und 3-Achs-Bearbeitungszentren, kombiniert mit unserer Innovationsfreude, sind wir bestens aufgestellt, um auch in Zukunft Ihr erster Ansprechpartner für komplexe Aufgaben zu sein.

Zusätzliche Investition

Beim Neubau haben wir uns entschieden, zusätzlich in eine **LUMATIC-Automationslösung** von VISCOTEX zu investieren. Durch diese Investition können wir alle Bearbeitungszentren mit frischer Emulsion befüllen. Durch die regelmässige Befüllung können wir Stillstandzeiten und Unterbrüche im Produktionsprozess vermeiden. Damit können wir auch eine gleichbleibende Massgenauigkeit garantieren, da wir keine grossen Temperaturabweichungen mehr haben. Den Mitarbeitenden bleibt durch diese Automation mehr Zeit für das Bedienen der Maschinen.



Von Beginn an dabei

Die Zusammenarbeit mit VISCOTEX Schmiertechnik AG besteht seit der ersten Minute und wir sind seither rundherum zufrieden.

Unser eingesetzter Kühlschmierstoff **Zubora 65 H Ultra** besticht durch die sehr hohe Stabilität. Dank dieser Leistung können wir eine prozesssichere Fertigung gewährleisten.

Ein weiterer Pluspunkt ist die Materialverträglichkeit. Wir profitieren auch bei längeren Laufzeiten von der ausgezeichneten Aluminiumverträglichkeit und können die Teile ohne Reinigungsaufwand weiterverarbeiten. Anders gesagt: Beim Kühlschmierstoff **Zubora 65 H Ultra** entstehen auch bei langen Laufzeiten keinerlei Verfärbungen auf jeglichen Aluminiumlegierungen, was natürlich perfekt ist.

Für Werte einsetzen

Termintreue, saubere Arbeit und faire Partnerschaft. Das sind für uns nicht nur Worte, sondern der Grund für unsere langjährigen Partnerschaften.

Eine solche führen wir auch mit der VISCOTEX Schmiertechnik AG, welche sich immer sehr kompetent um unsere Belange kümmert.

Die schnellen und zuverlässigen Lieferungen, aber insbesondere die optimale Beratung durch unseren Ansprechpartner Michael Hasler machen diese Partnerschaft aus.

Mit der kompetenten Beratung und der regelmässigen und kostenlosen Kontrolle des Kühlschmierstoffes sind wir sehr zufrieden.

